

# オリックス・レンテック 3Dプリンタ事業のご案内

## 造形受託サービス

お客様から3Dデータをお送りいただき、金属または樹脂製品の造形を行うサービスです。

### ■Tokyo 3D Lab.

オリックス・レンテック東京技術センター（町田市）内に金属造形機2台を導入し、サービスビューロ事業をはじめ、3Dプリンタ事業の拠点となるラボを開設しています。



### ■ハイエンド3Dプリンタを使用したAM、DDMへの対応

オリックス・レンテックで提供する造形受託サービスは、単なる形状確認の為にモックアップ試作に留まらず、本来使用するべき材料による機能試作や治工具等の制作に対応します。  
RP(Rapid Prototyping) ⇒ AM(Additive Manufacturing)、DDM(Direct Digital Manufacturing)

## 導入支援サービス

金属造形機の導入をご検討のお客様向けのサービスです。

### ■ベンチマークテストレポートサービス

ベンチマークテストのレポートを提出するサービスです。下記の成果物を提出致します。

- ・造形品
- ・造形過程の映像（各造形レイヤー毎の撮影結果）
- ・レポート  
サポート設計内容、造形結果の考察、EOS Job Report



### ■実機検証サービス

造形データ作成から材料投入を含め、サポート除去までの一連の造形作業を体験いただくサービスです。

- ・造形データ作成  
サポート設計、造形レイアウト、レーザーパラメータ設定
- ・造形セットアップ
- ・造形品取出し
- ・後処理  
ベースプレート切離し、サポート除去

## レンタルサービス

### ■オペレーティング・リース

オペレーティング・リース（当社サービス名：Lレンタル）ストラクチャー図



- Lレンタルの特徴
- ・自由な期間設定
  - ・中途解約可能（※1）
  - ・オフバランス（※2）
  - ・契約満了時の選択肢  
（返却、1年毎の延長、時価買取）

※1 解約時に使用期間に応じた元金調整金にて精算が必要です。  
※2 経費処理については、必ず貴社の顧問税理士などにご確認ください。

購入、ファイナンス・リース、オペレーティング・リースの比較

	購入	ファイナンス・リース	オペレーティング・リース
対象物件	お客様指定	お客様指定	お客様指定（将来価値の見込める特定汎用物件）
購入先	お客様指定	お客様指定	お客様指定又は弊社指定
期間	—	物件の法定耐用年数に換る（法定耐用年数×70%）	自由に設定可能
保守	お客様負担	お客様負担	お客様負担
中途解約	—	原則不可※1	1年経過後可能※2
購置費用	お客様負担	お客様負担	ご返却費用のみ
会計処理	負債としてB/Sに計上	リース資産及びリース債務（負債）をB/Sに計上※3	オフバランス※4（経費処理）
動産保険	お客様負担	契約に含む	契約に含む※5

※1 リースは原則的には解約不可。可能であっても解約時に残リース料金を一括精算。  
※2 オペレーティング・リースは、解約時に使用期間に応じた元金調整金にて精算が必要。  
※3 H20年4月1日以降は、一部の例外を除き通常の売買取引に準じた処理が必要となりました。  
※4 脚注表示が必要な場合があります。  
※5 オペレーティング・リースの動産保険には地震風水害特約も付いています。

### ■検証バックサービス



Objet30 Pro



- レンタル料金：60万円（6ヶ月）  
※振込金回数を増やします。
- 搬入設置費、技術指導費用込が含まれます  
※並行稼働の追加には別途料金とさせていただきます。
- 検証終了後は継続レンタルができます
- 検証終了後、返却も可能です  
※日よけ以内での引渡契約を行った場合は数回発生します。  
※中途解約時は1ヶ月単位で発行いたします。

#### <パッケージ内容>

- 本体：Objet30 Pro/ソフトウェア Obj Studio/ スタンド / サポート除去装置 WaterJet/PC 一式  
付属材料：硬質不透明ホワイト（VeroWhitePlus）2kg、サポート材 SUP705 非毒性ジェル状フォトポリマーサポート 2kg
- ・8種類のマテリアルが使用可能  
硬質不透明ホワイト（VeroWhitePlus）、硬質不透明ブルー（VeroBlue）、硬質不透明ブラック（VeroBlackPlus）  
硬質不透明グレー（VeroGray）、ポリプロピレンライク（Endur RDG450）、ポリプロピレンライク（Durus RDG430）  
硬質（VeroClear）、高耐熱性材料（RGD525）
  - ・サポート材 SUP705、非毒性ジェル状フォトポリマーサポート
  - ・最大造形寸法（x×y×z） 294×192×148.6 mm
  - ・精度 ±0.1mm
  - ・積層ピッチ 水平方向 最小 16μm

お問い合わせは：オリックス・レンテック株式会社 新規事業開発部 営業チーム  
TEL 03-3473-7574 FAX 03-3473-7593 MAIL 3d\_lab@orix.jp

上記メールへの3Dデータの送付はご遠慮願います。  
3Dデータ送付の際は、その旨をご連絡ください。別途、送受信サービスでのデータアップロード用URLを発行いたします。

# 造形受託サービスのご案内

## 金属造形受託サービス

EOS社のハイエンド3Dプリンタによる、金属製品の試作、金型製作AM技術のベンチマークテストのサービスを提供します。

### EOS M 290

**造形サイズ:** 250mm x 250mm x 325mm(高さ)  
※造形を中断せずに実現できる造形高さは250mm以下となります。

**造形方法:** Powder Bed Fusion (粉末床溶融結合法)

- 材料:**
- ・ マルエージング鋼 (鉄系高強度特殊鋼)
  - ・ ステンレス 316L (耐食性ステンレス)
  - ・ インコネル 718 (ニッケル系耐熱特殊鋼)
  - ・ アルミニウム AISI10Mg (铸造用アルミ)

**積層厚:** 0.02mm~0.05mm  
※材料により異なります。

- 品質監視機能:**
- ・ レーザーパワー監視機能
  - ・ 内蔵カメラによる積層毎の画像記録機能
  - ・ 造形レポート出力機能



EOS M 290はハイエンドAM技術を用いた3Dプリンタです。铸造相当の高密度な金属製品の造形が可能です。※寸法精度や表面仕上げが要求される場合は、追加が必要です。



立体水管金型



ジェットエンジン用燃料噴射装置



航空機用可動部ブラケット



ターボチャージャーハウジング



歯車

## 金属造形受託サービス

### 後加工

東レプレジジョン株式会社との連携により金属造形品の後加工を含めたワンストップでのサービスを提供します。



精密加工された付加価値の高い造形品を提供させていただきます。

3D トリニティング



3D 冷却水管金型



## 造形受託サービスの流れ



※当社内の規定により、一般消費者に提供される最終製品、輸出される製品のご依頼はできません。

お問い合わせは：オリックス・レンテック株式会社 新規事業開発部 営業チーム  
TEL 03-3473-7574 FAX 03-3473-7593 MAIL 3d\_lab@orix.jp

上記メールへの3Dデータの送信はご遠慮願います。  
3Dデータ送信の際は、その旨をご連絡ください。別途、送受信サービスでのデータアップロード用URLを発行いたします。